

FICHA TÉCNICA

TIPO:

Bomba de Prueba, 0-50 bar / 5 MPa / 725 psi. Bomba manual de pruebas de 12 L de capacidad con doble válvula. Sistema hidráulico 45 ml, flujo 1,27 cm con conexión acero inoxidable para líquidos.

CAMPO DE APLICACIÓN

Realización de pruebas hidráulicas a mangueras y BIEs. Utilizado también en la industria en instalaciones de tuberías, calefacción, etc.



EXTINHOUSE, C.B.
C/ Dr. Ricardo Robles nº2,3ºEsc,1ºJ
30110-Churra (Murcia)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Capacidad de succión:	Aprox. 45 ml
Conexión:	G1/2"
Medio de prueba	Water/Oil
Dimensiones:	520x180x310 mm
Peso:	8kg
Rango máximo de presión:	0-60 bar 0 - 860 psi 0-6MPa

Descripción: El producto está fabricado en acero resistente con un mango ergonómico y una manguera resistente a altas presiones. Viene con un manómetro de tres unidades y un sistema de válvula doble para una medición precisa de 50 bar / 5 MPa / 725 psi. Esta bomba de prueba tiene un tanque de agua de 12 L de capacidad.

- **Material de Acero:** Esta bomba de prueba de presión está construida con material de acero resistente y su cuerpo tiene una superficie galvanizada para protección contra el óxido.
- **Calibre de Tres Unidades:** Manómetro disponible con medición de unidades en **bar / psi / MPa**. Está fabricado para lecturas más precisas y convenientes con escala pequeña y alta precisión.
- **Sistema de Válvulas Dobles:** nuestra bomba de prueba de presión manual viene con dos válvulas de retención de cobre para controlar el flujo de retorno y mejorar la precisión de la medición.
- **Tanque de 12 L de Capacidad:** El tanque de agua tiene una pared gruesa y un diseño sin costuras con una capacidad de 12 L, lo que evita eficazmente las fugas de agua.
- **Mango Antideslizante y Manguera Resistente:** El mango de goma antideslizante es cómodo de usar y fácil de presionar, y la manguera puede soportar altas presiones sin romperse.



Antes de usar el equipo:

Retire la bomba de prueba de presión del embalaje y verifique que no haya daños durante el transporte. Mantener los materiales de embalaje fuera del alcance de los niños. Existe riesgo de asfixia. Atornille la palanca de bombeo (1) en el eje del mango (3).



Instrucciones de manejo:

- Lea atentamente el manual antes de manejar la bomba de prueba de presión. La presión dentro de la bomba es extremadamente alta. Asegúrese siempre de que todas las conexiones de presión estén apretadas y conectadas adecuadamente.
- Los trabajos en sistemas de tubos y recipientes a presión, sólo podrán realizarse por personal especialmente capacitado y aprobado.
- Tenga en cuenta que el funcionamiento adecuado de la bomba de prueba depende de la limpieza del mismo. Así que sólo llene agua limpia, aceite o glicol (anticongelante) en el tanque. Llene al menos 1,1 litros y un máximo de 11,5 litros en el tanque. Baje el gancho de seguridad (2) para desbloquear la palanca de bombeo (1).

Funcionamiento:

1. Primero conecte la manguera con la conexión de manguera de 1/2" (8) al sistema a probar.
 2. Abra las válvulas o grifos del sistema de prueba y use la palanca de bombeo para llenar agua o aceite en el sistema. Si es necesario, llene grandes cantidades de agua (por ejemplo, en tuberías recién instaladas) con una manguera de agua en el sistema y luego conecte la bomba de prueba para generar la presión adecuada.
 3. Utilice la palanca de bombeo (1) y bombee hasta alcanzar la presión requerida. El puntero de arrastre rojo se mueve a lo largo del puntero negro del manómetro (6). Lea la presión que se ha alcanzado en la escala. El manómetro tiene una escala de precisión con 3 unidades de medida internacionales (bar, psi y MPa).
- Rango de presión en bar: 0 - 60 (resolución de 1 bar)
 - Rango de presión en psi: 0 - 860 (resolución de 20 psi)
 - Rango de presión en MPa: 0-6 (resolución de 0,1 MPa)

Operación:

El puntero de arrastre permanece en el valor máximo alcanzado. Para que pueda controlar la caída de presión, cuando sea necesario, el puntero de arrastre se puede restablecer manualmente girándolo en el sentido contrario a las agujas del reloj.

4. Cierre la válvula (9) durante la operación, luego presurice a la presión de prueba especificada y cierre la válvula (4). Si accidentalmente se hubiera excedido la presión de prueba, abra ligeramente la válvula (4) hasta alcanzar la presión deseada se alcanza la presión. Luego cierre la válvula (4).

“La presión de prueba, duración, caída de presión permitida y otras especificaciones técnicas pueden ser recogido del acuerdo a los estándares. Tenga en cuenta la información del fabricante y pregunte a un experto en caso de cualquier duda”.

5. Después del período de pruebas cuando se haya realizado la prueba de fugas, abra la válvula (4)(9) para vacíe el sistema.

Limpieza y mantenimiento del equipo:

- Antes de limpiar la bomba de prueba de presión, desconéctela del sistema.
- Después de cada uso, limpie minuciosamente todas las piezas de la bomba de prueba con agua.
- Limpie también el filtro periódicamente.
- Lubrique el engrasador periódicamente con grasa de silicona hidrófuga.
- Cuando no se utilice durante períodos prolongados, proteja la bomba de prueba contra la corrosión, el polvo y la suciedad.
- Las válvulas defectuosas reducen la eficacia de la bomba de prueba.
- Vaciar completamente la bomba de prueba cuando exista riesgo de heladas.

Datos Técnicos Bomba de Presión	
Volumen del tanque	12L
Capacidad de succión	Aprox. 45 ml
Conexión	G1/2"
Medio de prueba	Water/Oil
Dimensiones	520 x 180 x 310 mm
Peso	8 kg
Rango máximo de presión	0-60 bar
	0 - 860 psi
	0-6MPa

Contenido del artículo:

- 1 x Bomba de Prueba de Presión 0-50 bar
- 1 x Manual de Instrucciones en varios idiomas (Tanque 12ltrs)
- 1 x Racor BCN con rosca interior de 25mm 1/2" en aluminio estampado
- 1 x Machón 1/2" para conexión al latiguillo con racor 25mm 1/2".
- 1 x Racor BCN 45/25mm en aluminio estampado